

НАШИ ВОЗМОЖНОСТИ — В ВАШЕМ
РАСПОРЯЖЕНИИ!



ПЛАСТИКОВЫЙ
ТРУБОПРОВОД

Уважаемые партнеры!

Руководством России во всех отраслях промышленности решаются задачи импортозамещения. Зачастую остро стоит вопрос снижения расходов при закупке комплектующих для АЗС.

Производственное Объединение «ПНСК» в 2016 г. запустило в продажу линейку технологических систем одностенных и двухстенных пластиковых топливопроводов для оснащения резервуарного парка АЗС.

Ассортимент оборудования от 1,5” - 3” позволяет оснастить любые топливные и аварийные емкости АЗС согласно принятым нормам и правилам НПБ 111-98 и СП-156.

Линейка оборудования включает в себя следующие изделия:

- ❑ Труба ТПДС Эко-Лайф 50, 63, 90, 63/50, 75/63, 125/110 мм с внутренним защитным покрытием и барьерным слоем, толщина стенки соответствует SDR11
- ❑ Электросварная муфта для внутренней трубы
- ❑ Колено 45° и 90°, тройники (одностенные и двухстенные)
- ❑ Концевые соединения с наружной и внутренней резьбой (переход пластик-металл)
- ❑ Переходники с большего на меньший диаметр с закладными нагревателями

Преимущества пластикового топливопровода ПНСК

- Высокая токопроводимость и низкая бензопроницаемость трубопроводов за счет специального сплава и внешнего слоя ПЭ100.
- Выгодные цены в сравнении с импортными аналогами. По нашим расчетам поставка нашей двустенной системы пластиковых трубопроводов **в 2 раза дешевле** KPS, Durapipe, UPP, Smartflex.
- Специальное предложение от транспортных компаний – партнёров ПНСК – **скидка по доставке продукции в размере 10%** и гарантия бесплатной доставки бухгалтерских документов.
- **Отгрузка продукции на следующий день после оплаты**, за счет необходимого запаса оборудования на складе ПО «ПНСК».
- Вся продукция имеет необходимые **разрешения и сертификаты** для стран Таможенного Союза.
- ПО «ПНСК» предоставляет **дополнительные скидки** при покупке полного комплекта технологического оборудования для оснащения АЗС.

Труба 50 мм; 63 мм; 90 мм

Наружный слой выполнен из полиэтилена высокой плотности ПЭ100 (полиэтилен российского производства).

Средний слой – это барьерный слой, который выполнен на основе композиции из полимеров специального нейлона.

Внутренний слой – это сигнальный слой необходимый для дальнейших процессов производства.

Труба ТПДС производится наружными диаметрами 50, 63, 90 мм с толщиной стенки по SDR 11 для ПЭ100.



Труба двустенная 63/50 мм; 75/63 мм

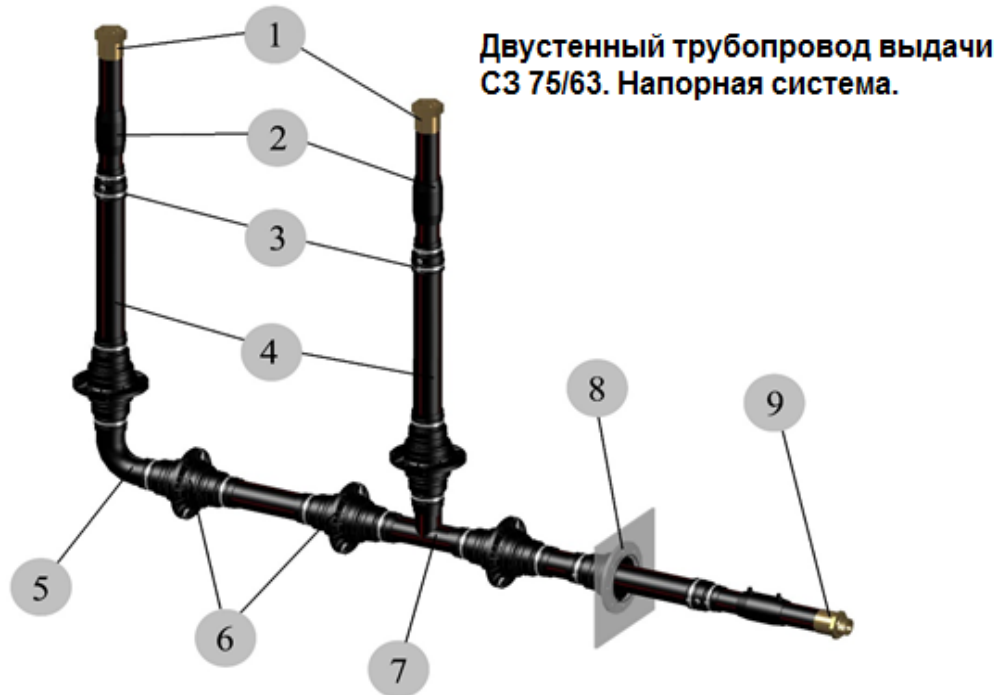
В случаях, когда необходимо создание систем транспортировки топлива с применением двустенных труб с контролем защиты от протечек мы предлагаем трубу с защитой стенкой.

Труба ТПДС С3 состоит из двух труб:

1. Внутренняя труба – это труба ТПДС с SDR11 для ПЭ100.
 - ✓ Наружный слой выполнен из полиэтилена высокой плотности ПЭ100 (полиэтилен российского производства).
 - ✓ Средний слой – это барьерный слой, который выполнен на основе композиции из полимеров специального нейлона.
 - ✓ Внутренний слой – это сигнальный слой необходимый для дальнейших процессов.
2. Внешняя труба изготовлена также из ПЭ100 с SDR 19.

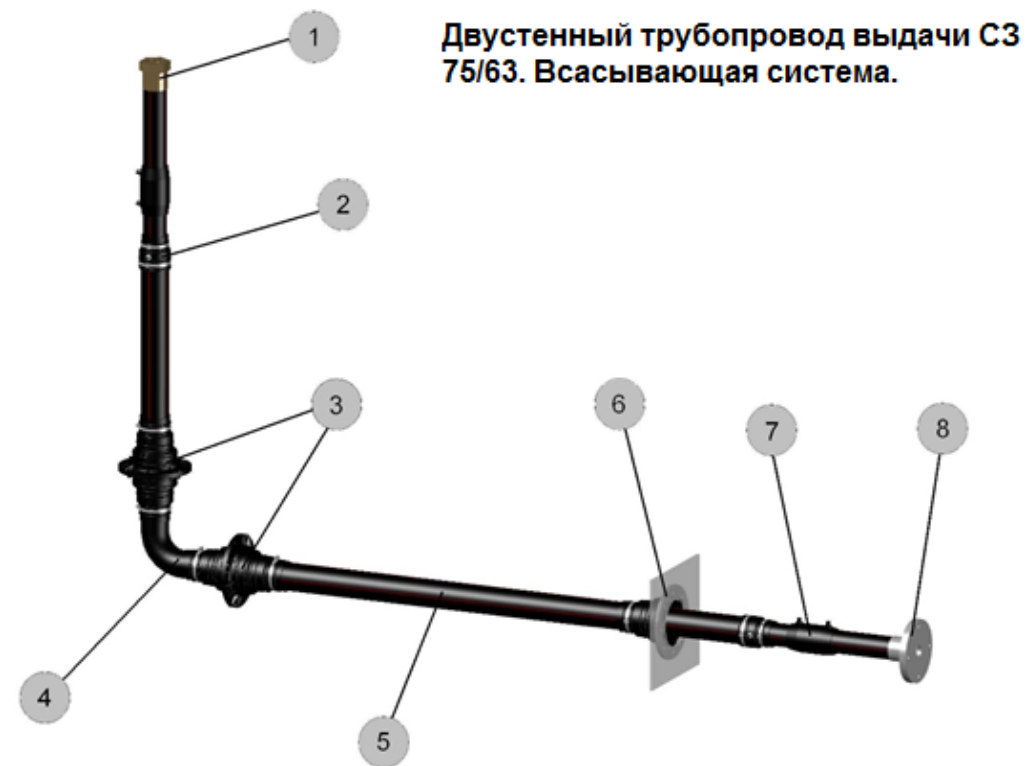
Труба ТПДС С3 производится трех типов 63/50, 75/63 110/125. Первое число это диаметр наружной трубы, второе число – диаметр внутренней трубы.





Двустенный трубопровод выдачи СЗ 75/63. Напорная система.

1. Концевое соединение, переход пластик металл D63, внутренняя резьба 2'.
2. Муфта 63 мм - терморезисторная сварка с закладными нагревателями.
3. Муфта 75 / 63 с вентилем.
4. Труба двустенная СЗ 75/63мм.
5. Угловое соединения под 90 градусов двустенной трубы 75 / 63, внутренняя труба D63 соединяется электросварными муфтами, внешняя труба соединяется муфтой-манжетой 75-75.
6. Муфта-манжета 75-75 (материал термоэластопласт) для соединения и герметизации внешней трубы D75, хомуты в комплекте.
7. Тройник для двустенной трубы 75 / 63, внутренняя труба D63 соединяется электросварными муфтами, внешняя труба соединяется муфтой-манжетой 75-75.
8. Стеновой проход для герметизации соединений трубопровода и стенок техотсеков резервуаров, шахт ТРК, диаметр 75 мм, фланцы с болтами, хомуты в комплекте.
9. Концевое соединение, переход пластик металл D63, внешняя резьба 2'.



Двустенный трубопровод выдачи СЗ 75/63. Всасывающая система.

1. Концевое соединение, переход пластик металл D63, внутренняя резьба 2'.
2. Муфта 75 / 63 с вентилем.
3. Муфта-манжета 75-75 (материал термоэластопласт) для соединения и герметизации внешней трубы D75, хомуты в комплекте.
4. Угловое соединения под 90 градусов двустенной трубы 75 / 63, внутренняя труба D63 соединяется электросварными муфтами, внешняя труба соединяется муфтой-манжетой 75-75.
5. Труба двустенная СЗ 75/63мм.
6. Стеновой проход для герметизации соединений трубопровода и стенок техотсеков резервуаров, шахт ТРК, диаметр 75 мм, фланцы с болтами, хомуты в комплекте.
7. Муфта 63 мм - терморезисторная сварка с закладными нагревателями.
8. Концевое соединение, переход пластик металл D63, фланец.

Колено 45° и 90°, тройники (одностенные и двустенные)

❖ Колено 50,63,90 мм 45° и 90°

Представляет собой конструкцию, которая предназначена для изменения направления трубопровода в процессе монтажа.

❖ Тройник двустенной трубы 63/50 и 75/63 мм

Соединение двустенных труб одного диаметра и отвод под углом 90°.

❖ Угловое соединение 63/50 и 75/63мм, 90°

Предназначено для соединения трубопровода в процессе монтажа. Хотя трубы и гнутся, в месте изгиба происходят некоторые изменения в структуре, из-за чего значительно снижается пропускная способность трубы и с внешней стороны стенка трубы истончается. По этой причине существует потребность в специальных уголках.



Переходник металл-пластик 1 1/5", 2", 3" (с резьбой/без резьбы)

Переходник металл-пластик, предназначен для соединения пластикового и металлического трубопроводов с присоединительными размерами: Ду 25, 32, 40, 50, 80.

Конструкция соединителей представляет собой сборку из пластиковой трубы, металлического оцинкованного патрубка герметично соединенных между собой с помощью обжимной втулки.

Металлическая часть соединителя может поставляться в различных вариантах: прямой, с отводом и т.д.

Вид климатического исполнения УХЛ, категория размещения 4,2 по ГОСТ 15150-69 при эксплуатации изделия от -50°C до +50°C при относительной влажности воздуха до 98%.



Муфта 50 мм; 63 мм; 90 мм

С помощью электросварных муфт с закрытой спиралью осуществляется соединение внутренней трубы ТПДС в двустенной трубопроводной системе.

В РФ данный тип муфт называется – соединительной деталью с закладными нагревателями.

- ✓ Муфта для трубопроводных систем сваривается сварочными аппаратами с переменным напряжением питания.
- ✓ Подаваемое на клеммы напряжение должно быть до 48В.
- ✓ Сила сварочного тока должна быть до 97А.



Сварочные аппараты для трубопроводов ТПДС Эко-Лайф

Технические характеристики необходимых электромуфтовых сварочных аппаратов:

- Наконечники (штекеры) сварочных проводов 4,0 мм
- Сила тока до 97А
- Выходное напряжение 8 – 48 В

Марки рекомендованных аппаратов:

1. Серия аппаратов GF+ MSA
2. Аппараты фирмы Suaron Tersoplast
3. Widos серия ESI
4. Huerner серия HST
5. ROTHENBERGER серия ROFUSE
6. Nowatech
7. Ritmo серия Elektra